

# Suzuki Baleno Comfort 1.0 Boosterjet Automatik

<https://www.allrad-schmitt.com/fahrzeuge/suzuki-baleno-comfort-1-0-boosterjet-automatik/>



**ALLRADSCHMITT** seit 1967

**NEUEINGANG - BILDER FOLGEN**

Einsteinstraße 2 - 97204 Höchberg  
+49 931 - 40 90 05 | [info@allrad-schmitt.com](mailto:info@allrad-schmitt.com)

|  |   |  |
|--|---|--|
|   | <b>Ihre Ansprechpartner vor Ort</b>   | <b>Unsere Serviceversprechen</b>   |
| <br>Herbert Conrad<br>Verkaufsfachkraft     | <br>Philipp Herdt<br>Verkaufsfachkraft   | <br>Brian Conrad<br>Verkaufsfachkraft |
| <b>NEUEINGANG - BILDER FOLGEN</b>  | <ul style="list-style-type: none"><li>• Gewählte Fahrzeuge mit Langzeitgarantie</li><li>• Probefahrt mit Ihrem Wunschwagen</li><li>• Überprüflich in unserer eigenen Werkstatt</li><li>• Unentgeltliche Fahrzeug-Behandlung</li><li>• Top-Service zu Ihren Preisen</li><li>• Mitglied im Bundesverband HANU 472-Mitglied</li><li>• Über 50 Jahre Fachkenntnis und Automobilberufung</li></ul> |  |
| Einsteinstraße 2 - 97204 Höchberg<br>+49 931 - 40 90 05   <a href="mailto:info@allrad-schmitt.com">info@allrad-schmitt.com</a> |    |  |

- PREIS:** 17.750 €  
Inkl. 19% USt.
- FAHRZEUGTYP:** Kleinwagen
- EZ:**
- HERSTELLER:** Suzuki
- KILOMETERSTAND:** km
- GETRIEBE:** Automatik
- KRAFTSTOFF:** Benzin
- LEISTUNG:** 82 KW / 111 PS
- HUBRAUM:** 998 cm<sup>3</sup>
- AUSSENFARBE:** Schwarz
- INNENFARBE:** Schwarz
- TÜREN:** 4/5
- ANZAHL SITZE:** 5
- VORBESITZER:**
- AIRBAG:** Front-, Seiten- und weitere Airbags
- UMWELTPLAKETTE:** 4 (Grün)
- ENERGIEKLASSE:** D
- FAHRZEUG-NR:** 2

## ENERGIE & UMWELT

- Kraftstoffverbr. komb.\*:** 5.5 l/100km
- Kraftstoffverbr. innerorts.\*:** 6.9 l/100km
- Kraftstoffverbr. außerorts.\*:** 4.6 l/100km
- CO2-Emissionen komb.\*:** 124 l/100km

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).

# AUSSTATTUNG

Metallic  
Leichtmetallfelgen  
Zentralverriegelung  
Elektr. Fensterheber  
Elektr. Wegfahrsperre  
Servolenkung  
ABS  
ESP  
Navigationssystem  
Scheckheftgepflegt  
Sitzheizung  
Garantie  
Elektr. Seitenspiegel  
Bluetooth  
Bordcomputer  
Freisprecheinrichtung  
Multifunktionslenkrad  
Isofix  
Lichtsensor  
Nebelscheinwerfer  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Start/Stop-Automatik  
Notbremsassistent  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Armlehne  
Berganfahrassistent  
Lederlenkrad  
Reifendruckkontrolle  
Schaltwippen  
Sprachsteuerung  
Touchscreen  
USB  
Sommerreifen  
Scheinwerferreinigung  
Abstandswarner  
Apple CarPlay  
Android Auto  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
Einparkhilfe

# FAHRZEUGBESCHREIBUNG

Angebot Nr.: 2

**6 - Stufen - Automatikgetriebe**  
**Schaltwippen am Lenkrad**  
**16" - Alufelgen (Bereifung 185/55R16)**  
**Radargestützte aktive Bremsunterstützung**  
**Berganfahrhilfe**  
**Rückfahrkamera**  
**ISOFIX-Kindersitzbefestigung**  
**Klimaautomatik**  
**elektr. Fensterheber vorne und hinten**  
**adaptiver Tempomat**  
**Sitzheizung vorne**  
**Fahrsitz höhenverstellbar**  
**Lenkrad Höhen- und Längsverstellbar**  
**Multifunktionslenkrad aus Leder**

**Audio-System mit Smartphone-Anbindung**  
**Navigationssystem**  
**Bluetooth-Freisprecheinrichtung**  
**USB-Anschluss**  
**Keyless Enter N'Go**  
**Blinkhilfe (1x tippen, 3x blinken)**  
**Xenon-Scheinwerfer**  
**Lichtsensor**  
**Nebelscheinwerfer**  
**LED-Tagfahrlicht und -Rückleuchten**  
**Guide me light - Funktion**  
**Privacy Glass**  
**Metallic-Lackierung**

**Gerne bieten wir Ihnen auch individuelle Leasing- und Finanzierungsangebote an.**

**Unser Verkaufsteam Brian Conrad, Herbert Conrad und Philipp Moritz steht Ihnen gerne persönlich zur Verfügung. Bilder dienen der Veranschaulichung und können dem Original abweichen!**

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).